

宁波市鄞州区卫生健康局内镜洗消设备采购项目

公开比选文件

项目编号：GZZBZ190212

比选人：宁波市鄞州区卫生健康局

采购代理机构：宁波高专建设监理有限公司

日期：2024 年 10 月

目 录

第一章	公开比选公告	1
第二章	比选须知	4
第三章	评审办法	8
第四章	比选需求	11
第五章	拟签订的合同文本	11
第六章	比选响应文件的有关格式	26
第七章	申请人报名附件	41

第一章 公开比选公告

一、项目基本情况

项目编号：GZZBZ190212

项目名称：宁波市鄞州区卫生健康局内镜洗消设备采购项目

项目性质：政府投资项目

项目使用方：宁波市鄞州区第二医院医共体咸祥分院

项目实施地点：宁波市鄞州区

合同履行期限：自合同签订生效后开始至双方合同义务完全履行后截止。

预算金额：260000 元（其中全自动内镜清洗消毒机（含手工初洗槽）为 150000 元、纯水机为 50000 元、洗消设备（手工初洗+干燥台）为 60000 元）

最高限价：260000 元（其中全自动内镜清洗消毒机（含手工初洗槽）为 150000 元、纯水机为 50000 元、洗消设备（手工初洗+干燥台）为 60000 元）

交易方式：公开比选

比选范围：全自动内镜清洗消毒机（含手工初洗槽）2 台、纯水机 1 台、洗消设备（手工初洗+干燥台）1 套，具体详见公开比选文件第四章“比选需求”。

本项目不接受联合体投标。

二、申请人的资格要求

- 1.具有独立承担民事责任的能力；
- 2.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- 3.具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- 4.有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- 5.参加本项目比选前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- 6.未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。
- 7.单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加本项目比选活动。

三、申请人报名时间及地点、报名条件：

1.报名时间：**2024年10月16日至2024年10月18日9：00—17：00**（**北京时间，双休日及法定节假日除外**）。

2.报名地点：**宁波高专建设监理有限公司（宁波市鄞州区前河南路88号新洲银座1501-6）**。

3.报名条件：申请人持《申请人声明函》（格式详见比选文件）于上述报名截止时间前提交至上述报名地点或是将盖章后扫描件发至采购代理机构联系人邮箱：

410544083@qq.com。符合报名条件的申请人在比选文件购买截止时间（即**2024年10月18日18：00**）前自行在本公告下方获取比选文件【比选文件售价：500元人民币，售后不退，该费用须在比选文件购买截止时间前现金缴纳或汇入如下账户（北京时间，以资金到账时间为准），否则采购代理机构将拒绝其参加比选竞争】。

开户银行：宁波银行西门支行

帐 号：22010122000119736

名 称：宁波高专建设监理有限公司

注：汇款时备注项目编号

四、比选邀请数量

符合报名条件且已按规定获取比选文件的申请人全部作为比选被邀请人参加比选竞争。比选被邀请人提交的比选响应文件《投标报价一览表》中的报价即为其最终报价。

五、比选计划

1.比选报名时间详见比选公告，3个工作日。

2.比选开始时间（比选响应文件提交截止时间）：**2024年10月23日14：30**（**北京时间**）。

3.比选响应文件提交地址：**宁波高专建设监理有限公司（宁波市鄞州区前河南路88号新洲银座14楼）会议室**。

4.比选结果公示时间：比选结束后立即进行比选结果公示，公示时间为1个工作日。

六、中选方式

综合比选法。

七、重新组织比选情形

- 1.所有比选申请人不符合比选公告规定的条件的；
- 2.所有比选申请人的报价高于预算金额（最高限价）的；
- 3.合格的被邀请人不足 3 家。

八、公开比选公告、中选结果发布网址

鄞州区人民政府卫生健康局、宁波高专建设监理有限公司的单位网址。

九、联系方式

比选人：宁波市鄞州区卫生健康局

地址：宁波市鄞州区首南街道学士路 1221 号(鄞州区委党校旁)

联系人：张老师

联系电话：0574-87418633

采购代理机构：宁波高专建设监理有限公司

地址：宁波市鄞州区前河南路 88 号新洲银座 1501-6 室

联系人：王芸、许钗英、陈晓露、沈滋炜

联系电话：0574-87298497

第二章 比选须知

一、适用范围

本公开比选文件仅适用于本项目。

二、比选有效期

▲ 比选有效期为 60 日历天。比选有效期从比选响应文件提交截止之日起算。

三、比选响应文件的组成

1.比选响应函；

2.法定代表人身份证明；

3.法定代表人授权书（比选响应文件由授权代表签字的须提供）；

4.营业执照或法人组织机构代码证的复印件；

5.技术资信自评表；

6.比选技术商务响应（偏离）表；

7.技术资信评分标准要求的技术资信证明资料及方案；

8.投标报价一览表；

9.投标人认为需要提供的其他资料（如有）。

四、比选响应文件的编制、密封和标记

1.比选响应文件应按本章第三条规定的内容和第五章规定的格式进行编写，如有必要，可以增加附页，作为比选响应文件的组成部分，“附件”中没有规定的格式可自行编制。

▲2.比选响应文件需打印或用不褪色的墨水填写，公开比选文件中标明加盖公章或签字的，须加盖投标人公章或其法定代表人或授权代表签字。授权代表签字的，比选响应文件应附法定代表人签署的法定代表人授权书。比选响应文件应尽量避免涂改、行间插字或删除。如果出现上述情况，改动之处应加盖投标人公章或由其法定代表人或授权代表签字。

3.比选响应文件填写字迹必须清楚、工整，对不同文字文本比选响应文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

4.比选响应文件正本 1 份，副本不少于 3 份。正本和副本的封面上应清楚地标

记“正本”或“副本”的字样。当副本和正本不一致时，以正本为准。确定成交后，成交投标人根据比选人要求的时间和份数提供与比选响应文件正本内容完全一致的比选响应文件副本。

5.比选响应文件应装订并密封（比选响应文件可以用一个或多个封袋密封），并在封套的封口处加盖投标人公章，封套上注明：

- （1）标记： “比选响应文件” 的字样；
- （2）项目编号： _____；
- （3）项目名称： 宁波市鄞州区卫生健康局内镜洗消设备采购项目；
- （4）在 年 月 日 时 分（规定的比选日期和时间）前不准启封；
- （5）投标人的名称。

投标人未按上述要求密封的比选响应文件，比选人有权不予受理。

六、比选响应文件的递交

投标人应在比选截止时间前将比选响应文件递交至指定地点，逾期送达的或者未送达指定地点的比选响应文件，比选人不予受理。本项目接受比选响应文件邮寄提交形式。

五、比选程序

1.比选人在公开比选文件约定的比选时间和比选地点进行比选，邀请投标人的法定代表人或授权代表准时参加，投标人的法定代表人或授权代表不参加或迟到参加比选的，视同该投标人默认比选记录，不得事后对比选记录提出任何异议。

2.比选程序

- （1）宣布比选纪律；
- （2）公布在截止时间前递交比选响应文件的投标人名称；
- （3）比选响应文件的密封情况；
- （4）按照投标人递交比选响应文件的顺序依次开启比选响应文件，并做比选记录；
- （5）评审委员会对比选响应文件进行评审；
- （6）公布比选综合得分及中选候选人名单；
- （7）比选结束。

3.评审委员会的组成

评审委员会由比选人（或其委托的具体实施机构）有关技术、经济、招采等方面的人员组成，成员人数为3人或3人以上单数。

六、评审

详见公开比选文件第三章评审办法。

七、询问、质疑

1.供应商询问

供应商对采购活动事项有疑问的，可以提出询问，比选人或者采购代理机构应当在3个工作日内对供应商依法提出的询问作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。供应商提出的询问超出比选人对采购代理机构委托授权范围的，采购代理机构应当告知供应商向比选人提出。

2.供应商质疑

（1）提出质疑的供应商应当是参与所质疑项目采购活动的供应商。潜在供应商已依法获取其可质疑的比选文件的，可以对该文件提出质疑。

（2）供应商认为比选文件、采购过程和中选结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起3个工作日内，以书面形式向比选人或者采购代理机构提出质疑，否则，比选人或者采购代理机构不予受理：

1）对比选文件提出质疑的，质疑期限为供应商获得比选文件之日或者比选文件公告期限届满之日起计算。

2）对采购过程提出质疑的，质疑期限为各采购程序环节结束之日起计算。

3）对采购结果提出质疑的，质疑期限自中选结果公示期限届满之日起计算。

4）供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

①供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；

②质疑项目的名称、编号；

③具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；

④事实依据；

⑤必要的法律依据；

⑥提出质疑的日期。

供应商提交的质疑函需一式三份。供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

(3) 对同一采购程序环节的质疑，供应商须在相应质疑期内一次性提出。

(4) 比选人或者采购代理机构应当在收到供应商的书面质疑后 3 个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑供应商和其他与质疑处理结果有利害关系的比选当事人，但答复的内容不得涉及商业秘密。

(5) 询问或者质疑事项可能影响比选结果的，比选人应当暂停签订合同，已经签订合同的，应当中止履行合同。

八、其他

1.“比选人”系指采购人，即“宁波市鄞州区卫生健康局”。“采购代理机构”系指采购代理人，即“宁波高专建设监理有限公司”

2.“投标人”系指响应比选、参加投标竞争的法人、其他组织或者自然人，即“供应商”。

3.“负责人”系指法人企业的法定负责人，或其他组织为法律、行政法规规定代表单位行使职权的主要负责人，或投标自然人本人。

4.“产品”系指系指供应商向比选人提供的本项目要求的设备、软件、保险、税金、质保期内备品备件、工具、手册及其它有关技术资料。

5.“服务”系指本项目规定的供应商须承担的技术服务、校准、验收、培训、质保期内维保以及其他服务。

6.“项目”系指供应商按比选文件规定向比选人提供的产品或服务。

7.“招标”系指比选；“投标”系指比选响应。

8.“★”系指实质性要求条款，供应商的投标对任何带“★”号的重要商务和技术条款的偏离和未作实质性响应都将直接导致废标。

第三章 评审办法

一、比选细则

本项目评标办法为综合比选法，具体评标内容及评分标准详见下表：

评审标准		分值	评审类型
一、 价格部分 30分	<p>满足招标要求的有效比选响应文件（符合性评审合格）且投标报价最低的投标报价作为评标基准价，得 30 分。</p> <p>其他投标报价得分=(评标基准价/有效投标报价)×30×100%。 (投标报价得分以四舍五入方法保留至小数点后两位)</p> <p>注：供应商的投标报价超过最高限价（不含本数）的为无效报价。</p>	30	客观 评审
二、 技术资信评分 标准 (70分)	<p>对比选文件的技术响应 (25分)</p> <p>1、技术需求响应全部满足比选文件第四章《比选需求》一、技术需求的得 25 分。</p> <p>技术需求响应负偏离的： (1) 每负偏离一条未标注“▲”指标的扣 1.5 分； (2) 每负偏离一条标注“▲”指标的扣 3 分； 扣完为止。</p>	25	客观 评审
	<p>供货方案 (6分)</p> <p>2、根据供应商提供的供货方案，需包含但不限于以下要点：①供货期限；②交货方式；③供货保障流程；④供货流程；⑤供货实施步骤，由评委进行评议：要求供货期完全满足比选文件要求，交货方式切合实际，供货流程合理且供货流程要点明确，供货实施步骤清晰，能提供比较有针对性的服务措施，最高得 6 分。</p>	6	主观 评审
	<p>安装与验收方案 (6分)</p> <p>3、根据供应商提供的安装与验收方案，需包含但不限于以下要点：①安装方案；②安装人员配置；③调试要求；④开箱测试方式；⑤产品验收方案，由评委进行评议：要求安装方案得当，安装人员配置贴合实际需求，调试要求明确，且开箱测试方式科学，产品验收方案合理，能确保货物正常安装及验收的，最高得 6 分。</p>	6	主观 评审
	<p>售后服务方案 (18分)</p> <p>4、供应商需结合自身实际提供服务承诺，需包含但不限于以下要点：①服务方式；②服务响应时间；③技术支持；④服务体系；⑤退换货品承诺，由评委进行评议：要求各项服务承诺能与医院实际相结合，能提供实质性承诺及保障措施，能有效保证货物正常使用，最高得 6 分。</p>	6	主观 评审

	5、供应商需结合自身实际提供质保期方案，需包含但不限于以下要点：①质保期内定期服务方案；②巡检服务方案；③售后服务保障；④售后服务机构的设置，由评委进行评议：要求质保期内定期服务和巡检服务方案合理，售后服务有保障且有相应的售后服务机构，能有效提高货物使用体验，具有专业技能，服务目标明确清晰，最高得6分。	6	主观 评审
	6、供应商需结合自身实际提供售后服务机构技术服务人员情况（提供姓名、工作经验、资质证书情况），需包含但不限于以下要点：①经验是否丰富；②证书是否齐全；③专业性及配备是否充足，由评委进行评议：要求人员配置合理、人员经验丰富且人员整体素质良好，能顺利完成售后任务，最高得6分。	6	主观 评审
培训方案 (6分)	7、根据供应商提供的培训方案，需包含但不限于以下要点：①培训时间安排；②培训内容；③培训次数；④培训场地安排，由评委进行评议：要求人员培训方案与医院实际相结合，培训时间安排合理，培训内容符合货物使用要求，培训次数能确保设备实际使用人灵活使用且场地安排合理的，最高得6分。	6	主观 评审
维修成本方案 (6分)	8、供应商需结合货物实际提供维修成本方案，需包含但不限于以下要点：①提供的保修价格、设备配件价格、维修服务费；②维修人员配备；③维修完成时间；④维修质量的保障，由评委进行评议：要求维修成本方案与货物实际相结合，提供的保修价格、设备配件价格、维修服务费合理，维修人员配备全面且维修完成时间及时，最高得6分。	6	主观 评审
业绩 (3分)	9、根据供应商提供的自2021年1月1日(以合同签订日期为准)至今，同类产品销售业绩进行评议，每提供一个合同得1分，满分3分。 注：比选响应文件中提供合同复印件并加盖公章，未提供的或未按要求盖章的视为无效业绩。	3	客观 评审

二、评审过程

1、资格审查

依据公开比选文件的规定，评审委员会对投标人的资格进行审查，以确定投标人是否具备投标资格。

2、符合性审查

依据公开比选文件的规定，从比选响应文件的有效性、完整性和对公开比选文件的响应程度进行审查，以确定是否对公开比选文件的实质性要求作出响应。

3、澄清问题

对于比选响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评审委员会可要求投标人以书面形式作出必要的澄清、说明或者补正。

投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权代表签字确认，投标人的澄清、说明或者补正不得超出比选响应文件的范围或者改变比选响应文件的实质性内容。

4、详细评审

评审委员会对通过符合性审查的比选响应文件，依照本办法对技术、商务、价格内容作进一步评审、比较。评审委员会成员经过阅标、审标和询标，对各投标人进行综合打分。

技术资信得分由各评审委员会成员打分，根据投标人的比选响应文件及相关澄清文件，进行独立打分。价格分由评审委员会统一核算。评委打分采用记名方式，取所有评委汇总得分的算术平均分（小数点后保留二位小数）。

5、中选候选人确定原则

（1）评审委员会根据投标人的综合得分（综合得分=技术资信分+价格分）由高到低顺序排列，以综合得分排名第一的投标人为中选候选人，本项目仅确定一名中选候选人。如投标人综合得分相同的，则按投标报价由低到高顺序排列，由价格低者优先确定为中选候选人；如投标人的综合得分及参与评标的价格相同的，则由比选人抽签决定。

（2）如评标过程中出现本公开比选文件未尽事宜，则由评审委员会讨论决定。

三、中选人确定原则

中选结果公示 1 个工作日后，比选人确定中选候选人为本项目中选人。

四、合同授予

1、比选人与中选人应当在《中选成交通知书》发出之日起 30 日内签订合同。

2、中选人拖延、拒签合同的，中选人应承担相应赔偿责任。

第四章 比选需求

一、技术需求

序号	技术要求	投标响应
一	主要用途:	
1.1	适用于医疗机构软式内镜的清洗消毒。	
二	功能要求:	
2.1	适用于各种类型、兼容各种品牌的软式内镜的清洗和消毒;	
三	详细技术性能指标:	
3.1	全自动内镜清洗消毒机(含手工初洗槽) 2台;	
3.2	主机宽度≤450毫米;	
3.3	消毒液储存箱容量≤12升;	
3.4	酶液储存箱容量≤1.7升;	
3.5	酒精储存箱容量≤1.7升;	
3.6	消毒液用量≤10升。	
3.7	整机外壳须钢板冲压喷塑和精准注塑成型而成;	
3.8	适酶用量: 可按照使用需求自行设置每次酶液喷出容量;	
3.9	酒精用量: 可依用户要求装机时设置, 自动喷射内镜管道并吹干;	
3.10	配备排水装置: 须采用电动阀排水, 非泵强制排水的方式	
3.11	配备测漏装置: 全程实施测漏监控, 漏气报警并自动排水;	
3.12	洗消槽结构: 槽底部设计有支撑条, 支撑条和洗消槽为同一种材料注塑成一体, 让内镜可架空实现360度全方位洗消, 避免内镜外表面贴身于洗消槽底部而出现洗消死角, 造成洗消不合格; 注: 响应文件中须提供实拍图作为佐证, 未提供本项即为负偏离。	
3.13	洗消槽质量要求: 洗消槽和排水接头要同一种材料并注塑成一体, 避免漏水和接缝产生二次污染, 槽体接头拒绝用胶装配; 注: 响应文件中须提供洗消槽和排水接头一体成型的实拍图作为佐证, 未提供本项即为负偏离。	
3.14	外置超滤过滤器: 流量≥2000L/H, 过滤精度: ≤0.01微米	
▲ 3.15	内置过滤器质量及要求: 为了确保末洗水的质量, 机器内部必须配有水过滤器, 为了防止塑料老化变形, 要采用等于或高于304不锈钢材料过滤器, 且过滤器的进排水接头也要和过滤器为一体的不锈钢材料, 拒绝接头装配。 注: 响应文件中须提供水过滤器及接头一体实拍图和机器内部的安装实拍图作为佐证, 未提供本项即为负偏离。	
3.16	消耗水量: 单步骤清洗循环水耗量≤10L;	
3.17	清洗消毒方式: 镜子须全浸泡式循环清洗消毒, 拒绝旋转喷淋清洗; 注: 响应文件中须提供实拍图作为佐证, 未提供本项即为负偏离。	

3.18	清洗槽盖消毒：机盖采用凹面镜形设计，内凹面可与清洗剂和消毒剂充分接触，槽体内的液体具备全覆盖清洗槽盖内面及消毒，以避免交叉感染； 注：响应文件中须提供实拍图作为佐证，未提供本项即为负偏离。	
▲ 3.19	清洗槽体的设计：必须有循环冲洗溢出水口，避免进水失控危害和让内镜洗消更洁净， 注：响应文件中须提供溢水口实拍图作为佐证，未提供本项即为负偏离。	
3.20	清洗槽盖的选材：采用一次注塑成型的耐磨、防碎裂的透明进口无毒 ABS 塑料，禁止采用玻璃材质； 注：响应文件中须提供清洗槽盖实拍图作为佐证，未提供本项即为负偏离。	
3.21	具有消毒次数记录：每完成一次清洗消毒流程，屏上有记录提示；	
▲ 3.22	为加快洗消速度，要求标准模式五步完成清洗消毒时间≤11min 分别是：水洗 1min、酶洗 2min、水洗 1min、消毒有效成分冲洗消毒 5 min、水洗 2 min， 响应文件中须提供省级及以上的疾控中心检验报告作为佐证，未提供本项即为负偏离。	
3.23	彩色液晶显示屏可以在线显示消毒液的实时温度。	
3.24	显示屏要求：为了方便识别报警提示，显示屏要为彩色显示；	
3.25	消毒质量保证：消毒液不足和机器有故障自动报警，并显示故障内容；	
3.26	恒温控制装置：具备消毒液储存箱温度调节功能，可设置消毒液温度范围为 23℃~42℃，当温度低于设定值时，可自动加热至设定值。	
3.27	消毒液添加、排放：自吸、自排；	
3.28	自身消毒：采用消毒液可对机器内部全管道、腔体、内置无菌水过滤器等进行循环冲洗、浸泡消毒，可定期进行自身消毒或出现阳性病人时的自身消毒处理；一键式触摸启动；	
3.29	具有三种消毒模式：普通消毒，早消毒，晚消毒；	
3.30	有加强消毒功能，用于消毒传染病人检查后的内镜；	
▲ 3.31	开关盖功能：为了避免手动开盖、关盖后拿取内镜时产生二次污染和影响手抓内镜，要具备脚控电动开盖和脚控电动关盖功能，为了设备稳定和避免误感应，要求机械开关控制，拒绝感应控制； 注：响应文件中须提供“机械开关控制”实拍图作为佐证，未提供本项即为负偏离。	
3.32	在洗消时，清洗槽槽内的注液、注气管首尾两端接头都可以完全被液体覆盖浸泡，符合院感要求； 注：响应文件中须提供注液、注气管首尾两端接头完全被液体覆盖浸泡的实拍图作为佐证，未提供本项即为负偏离。	
3.33	打印要求：根据“中华人民共和国医药行业标准”，打印记录应能长时间保存并清晰易读，不能采用热敏纸来记录信息。	
3.34	设备使用年限要求：≥6 年， 响应文件中须提供投标型号的设备铭牌佐证，未提供本项即为负偏离。	

3.35	机器检测到注液管连接脱落或者堵塞时，机器会自动提醒提示；	
3.36	清洗槽内可监测水温、气温，在线显示，如有超温会报警提示	
▲ 3.37	单方槽外形尺寸（长×宽）：≤570×560 MM； 内腔尺寸（长×宽×深）：≥520×460×220 MM；	
3.38	台面、洗消槽及功能背板的选材、工艺及设计；	
3.39	台面、洗消槽及背板均须采用优质 ABS 高分子材料，禁止采用 PMMA 材料或者亚克力材料；	
3.40	台面、洗消槽采用优质 ABS 高分子材料一体注塑成型，功能背板采用 ABS 材料模具挤出成型且为中空可安装水气管、电线，非吸塑工艺；	
3.41	台面和清洗槽采用防泛水设计，清洗溅到台面的液体会全部流入下水道。台面前端采用大圆弧造型设计，功能背板采用斜度设计；	
3.42	下水器和洗消槽须注成一体并身带螺纹的 ABS 高分子材料，以便解决漏水、防止附着污垢、清洗方便。避免下水器打胶。	
3.43	功能支架为优质 304 不锈钢；	
3.44	要求下柜离地面悬空≥100MM 设计，不形成台下卫生死角，便于清扫，符合院感要求；	
▲ 3.45	清洗槽加背板总高度≤1400MM；	
3.46	高压水（气）枪；	
3.47	枪体外壳采用 PP 材质模具一次成型，禁止采用金属材质，内部采用 POM 材料；	
3.48	既能耐强酸、强碱的腐蚀，又不怕表面划伤；杜绝纯净空气或者水质通过枪体腔道的二次污染，防止枪体腔道腐蚀而产生的脱落物进入内镜腔道，从而造成内镜损坏；	
3.49	重量须≤90 克；	
3.50	操作手柄为手握式，非按钮式，有效的降低了工作中长时间操作的疲劳度。；	
3.51	气枪前端吹气专用喷嘴能适用不同口径的内径接口。压力：0~0.75MPA，由中心气体处理器精确调控气压，压力可准确显示数值，安全可靠；	
3.52	水枪前端清洗专用喷嘴能适用不同口径的内径接口，可以自动封闭注水口，避免水花四射。压力：自来水标准水压 0.3MPA（恒定，可调，由中心统一控制） 流量：5L/MIN；	
3.53	给排水系统：	
3.54	给水系统采用：全优质 SUS304 不锈钢材质水龙头，陶瓷阀芯；	
3.55	360° 旋转式设计，有冷热水接口，冷热水开关独立控制，方便灵活；	
3.56	多层防腐防锈处理，可承受强酸强碱环境的使用；全 304# 优质高压编织供水软管及管件；优质的 PP-R 冷热水管材和管件，符合 GB/T 18742.2-2002 中 PP-R 技术要求和 SH-T 1750-2005 技术要求；	
3.57	排水系统采用：304#不锈钢下水器；优质 PVC 钢丝排水软管及 PVC-U 专用排水管和管件；	

▲		
3.58	下水器须与清洗槽一体成型，无需另外使用密封胶或者玻璃胶加固。	
3.59	全自动测漏器	
3.60	全自动恒压 0.02KP 测漏，防止压力失控对内镜造成损伤；	
3.61	液晶中文显示“侧漏进行中”以达到测漏流程的实时监控；防止内镜损坏。	
3.62	多功能自动灌流器	
3.63	采用液晶中文显示触摸屏操作面板，一键启动，操作简单，安全可靠；	
3.64	采用隐形设计，节省操作空间，有效防止内镜、洗消人员及自动灌流器本身的意外损伤	
3.65	模块式设计，由操作面板、执行部件两部分组成，方便快捷维修	
3.66	在初洗、清洗、末洗严格按《规范》要求，采用洁净的“一次水”灌注，避免二次感染	
3.67	具有脉动注液、注气、吸引、计时四个功能，有效保证内镜洗消达标	
3.68	为微电脑控制系统，各种数据可自行自由设定，体积小、运行稳定、快速	
3.69	快速插接头设计位置位于洗消槽后方，操作更加方便自如，只需单手操作就可完成，浸泡时方槽盖可实现完全密封，彻底的消除消毒液的扩散	
3.70	纯水机 数量 1 台	
3.71	主要用途：用于内镜中心的洗消过程中的用水。	
3.72	产水量： $\geq 500\text{L}/\text{H}(25^{\circ}\text{C})$	
3.73	设备流程：PP 棉过滤~~活性炭过滤~~精密过滤~~立式高压泵~~1 级 RO 反渗透~~纯水箱（臭氧杀菌）~~输送泵~~紫外线杀菌	
3.74	细菌病毒去除率 $\geq 99\%$	
3.75	细菌总数 $\leq 10\text{CFU}/100\text{mL}$ 。	
3.76	电导率 $\leq 15\ \mu\text{S}/\text{CM}$	
▲		
3.77	主机尺寸要求：宽 $\leq 670\text{mm}$ ，深 $\leq 570\ \text{mm}$ ，高度 $\leq 1700\text{mm}$	
3.78	系统总功率 $\leq 1200\text{w}$	
3.79	控制方式：触摸按键，微电脑自动控制（纯净水储水量不足自动开机，制满纯净水时自动关机），可 24 小时以上，不需要人工控制，	
3.80	工作环境：水温 5~45℃相对湿度 $\leq 80\%$	
3.81	自来水的要求：压力要保持 $2\text{KG}/\text{C m}^2$ – $4\text{KG}/\ \text{C m}^2$	
3.82	工作电源：AC 220V 50Hz	
3.83	反渗透膜：优质 4040 反渗透膜	
3.84	反渗透高压泵：南方泵业 SUS304 不锈钢多级离心泵	
3.85	冲洗功能：所有设备和过程要求都是定时自动冲洗	

▲ 3.86	检测功能：微电脑自动检测电导率、自来水流量、过程中需要控制的压力；	
▲ 3.87	显示要求：要求具有液晶彩色显示，显示内容有 RO 反渗透累计生产水量、电导率、自来水流量、纯净水流量、RO 膜的工作压力	
3.88	报警保护功能 1：无水、低水压、RO 膜的工作压力超高自动停机保护并显示屏上面显示报警提示，报警时也有声音提示功能；	
3.89	报警保护功能 2：电导率超高显示屏上报警提示，同时也发出报警提示音。	
3.90	洗消设备（手工初洗+干燥台） 数量 1 套	
3.91	主要用途：	
3.92	适用于医疗机构手术器械的预处理。	
3.93	详细技术性能指标：	
3.94	单方槽外形尺寸（长×宽）：≤670×560 MM； 内腔尺寸（长×宽×深）：≥620×460×220 MM；	
3.95	干燥台：长度≥1000 MM	
3.96	台面、洗消槽及功能背板的选材、工艺及设计；	
3.97	台面、洗消槽及背板均须采用优质 ABS 高分子材料，禁止采用 PMMA 材料或者亚克力材料；	
3.98	台面、洗消槽采用优质 ABS 高分子材料一体注塑成型，功能背板采用 ABS 材料模具挤出成型且为中空可安装水气管、电线，非吸塑工艺；	
3.99	台面和清洗槽采用防泛水设计，清洗溅到台面的液体会全部流入下水道。台面前端采用大圆弧造型设计，功能背板采用斜度设计；	
3.100	下水器和洗消槽须注成一体并身带螺纹的 ABS 高分子材料，以便解决漏水、防止附着污垢、清洗方便。避免下水器打胶。	
3.101	功能支架为优质 304 不锈钢；	
3.102	要求下柜离地面悬空≥100MM 设计，不形成台下卫生死角，便于清扫，符合院感要求；	
3.103	清洗槽加背板总高度≤1400MM；	
3.104	高压水（气）枪；	
3.105	枪体外壳采用 PP 材质模具一次成型，禁止采用金属材质，内部采用 POM 材料；	
3.106	既能耐强酸、强碱的腐蚀，又不怕表面划伤；杜绝纯净空气或者水质通过枪体腔道的二次污染，防止枪体腔道腐蚀而产生的脱落物进入内镜腔道，从而造成内镜损坏；	
3.107	重量≤90 千克；	
3.108	操作手柄为手握式，非按钮式，有效的降低了工作中长时间操作的疲劳度。；	
3.109	气枪前端吹气专用喷嘴能适用不同口径的内径接口。压力：0~0.75MPA，由中心气体处理器精确调控气压，压力可准确显示数值，安全可靠；	

3.110	水枪前端清洗专用喷嘴能适用不同口径的内径接口，可以自动封闭注水口，避免水花四射。压力:自来水标准水压 0.3MPA（恒定，可调，由中心统一控制） 流量：5L/MIN；	
3.111	给排水系统：	
3.112	给水系统采用：全优质 SUS304 不锈钢材质水龙头，陶瓷阀芯；	
3.113	360° 旋转式设计，有冷热水接口，冷热水开关独立控制，方便灵活；	
3.114	多层防腐防锈处理，可承受强酸强碱环境的使用；全 304# 优质高压编织供水软管及管件；优质的 PP-R 冷热水管材和管件，符合 GB/T 18742.2-2002 中 PP-R 技术要求和 SH-T 1750-2005 技术要求；	
3.115	排水系统采用：304#不锈钢下水器；优质 PVC 钢丝排水软管及 PVC-U 专用排水管及管件；	
3.116	下水器须与清洗槽一体成型，无需另外使用密封胶或者玻璃胶加固。	
四	维修与质量保证：	
4.1	质保期≥5 年，终身维修；质保期后不收任何维修费、差旅费等，仅收取配件费；提供主要维修配件的价格清单及折扣供采购人参考。	
4.2	免费提供院内操作和维修培训。	
4.3	厂家除能提供工程师免费热线服务以外，还应在本地所属省份设有分公司及常驻人员，确保服务及时到位，提供相关证明。维修响应时间：2 小时响应，24 小时内到场。	
五	安装与验收：	
5.1	交货时间：合同签定后 60 天内。	
5.2	安装地点：医院内指定科室。	
5.3	安装完成时间：接采购人通知后 30 天内。	
5.4	安装标准：符合我国国家有关技术规范和技术标准。	
5.5	验收标准：与产品原始样本技术数据及标书技术文件一致，符合国家有关技术规范和技术标准。	
5.6	安装、验收合格前所产生的一切费用（包括卸货、搬运、必要时的安全性能检测、计量检测等）由中标人负责提供。	
六	其他	
★6.1	1、供应商为医疗器械生产企业的：第二类、第三类医疗器械生产企业提供《医疗器械生产许可证》复印件、第一类医疗器械生产企业提供第一类医疗器械生产备案凭证复印件； 供应商为医疗器械经营企业的：第三类医疗器械经营企业提供《医疗器械经营许可证》复印件、第二类医疗器械经营企业提供第二类医疗器械经营备案凭证复印件；（适用于按医疗器械管理的货物）。 2、食品药品监督管理部门核发的完整有效的医疗器械注册证；（适用于按医	

	疗器械管理的设备)。	
--	------------	--

二、商务要求

★投标报价	<p>1、供应商的投标报价应以人民币进行报价，投标报价是履行合同的最终价格，有关本项目实施所需的所有费用（含税费）均计入报价。</p> <p>2、本项目最高限价：详见比选文件第一章 比选公告。投标报价超过最高限价的作无效标处理。</p> <p>3、比选响应文件投标报价一览表（报价表）是报价的唯一载体。</p> <p>4、招标代理费：按照国家发改委发改办价格[2003]857号通知和计价格[2002]1980号文件规定的货物招标费率，以中标价为计费额，浮动-50%后，于中标通知书发出时中选人向招标代理机构支付招标代理费。</p> <p>5、不论投标结果如何，供应商均应自行承担所有与投标有关的全部费用。</p>
★安全要求	合格，无安全责任事故。
履约保证金的收取及退还	■ 不适用
付款方式	<p>1、合同签订后，甲方向乙方支付合同总金额的 70%；</p> <p>2、全部设备到货并验收合格后，甲方向乙方支付至合同总金额的 100%。</p>

五、产权担保

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

六、履约保证金

无，但乙方没有履行本合同项下约定的责任和义务所需承担的违约金、赔偿金及其他费用，甲方有权从任何一笔合同价款中扣除。

七、转包或分包

1. 本合同范围的货物，应由供方直接供应，不得转让他人供应；
2. 除非得到需方的书面同意，供方不得部分分包给他人供应。
3. 如有转让和未经需方同意的分包行为，需方有权给予终止合同。

八、项目交货期、交货地点、验收标准

1. 交货时间：合同签订后 60 天内。
2. 安装地点：宁波市鄞州区第二医院医共体咸祥分院内指定科室。
3. 安装完成时间：接甲方通知后 30 天内全部安装调试完成。
4. 安装标准：符合我国国家有关技术规范和技术标准。
5. 验收标准：与产品原始样本技术数据及标书技术文件一致，符合国家有关技术规范和技术标准。

九、货款支付

1. 合同签订后，甲方向乙方支付合同总金额的 70%（即预付款）；
2. 全部设备到货并验收合格后，甲方向乙方支付至合同总金额的 100%。

注：以上款项支付前，乙方需向甲方提供正规的增值税发票。

十、税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

十一、质保期、运维期及售后服务

1. 保修期 年；对保修期外维修付款必须做到先维修后付款（包括零配件的购买）。

2. 免费提供操作培训，维护人员培训及操作手册。

3. 设备厂家除能提供工程师免费热线服务以外，还应在本地所属省份设有分公司及常驻人员，确保服务及时到位，提供相关证明。维修响应时间： 。

4.乙方必须确保货品及其所有配件的完整性。对于标书没有列出,而对货品的正常使用和维护必不可少的且应属于货品需求配套的部件、配件等,乙方有责任给以补充。

5.甲方有权在货物的生成加工期间到乙方的工厂查看原料、加工工艺和货物实样,不按甲方要求的,甲方有权终止合同,一切责任由乙方承担。

6.乙方应按比选文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

7.乙方提供的货物在质保期内因货物本身的质量问题发生故障,乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者,根据实际情况,经双方协商,可按以下办法处理:

更换:由乙方承担所发生的全部费用。

贬值处理:由甲乙双方协议定价。

退货处理:乙方应退还甲方支付的合同款,同时应承担该货物的费用(运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等)。

十二、调试和验收

1.甲方对乙方提交的货物依据公开比选文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收,外观、说明书符合公开比选文件技术要求的,给予签收,初步验收不合格的不予签收。货到后,甲方需在五个工作日内验收。

2.乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理,并列出清单,作为甲方收货验收和使用的技术条件依据,检验的结果应随货物交甲方。

3.甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时,乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员,并协助甲方一起调试,直到符合技术要求,甲方才做最终验收。

4.对技术复杂的货物,甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收,并由其出具质量检测报告。

5.验收时乙方必须到现场,验收完毕后作出验收结果报告;验收费用由乙方负责。

十三、货物包装、发运及运输

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方 48 小时前通知甲方及监理方，以准备接货。

4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

十四、违约责任

1. 甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

2. 甲方无故逾期办理货款支付手续的，甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

3. 乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期 10 个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值 5% 的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

4. 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及采购文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，并有权选择继续履行或解除合同。甲方选择继续履行的，乙方应按甲方要求更换符合约定的货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

十五、不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3. 不可抗力事件延续 120 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合

同。

十六、诉讼

双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如协商不成，可向甲方所在地法院起诉。

十七、合同生效及其它

1. 合同经双方法定代表人或授权代表签名并加盖单位公章后生效。
2. 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。
3. 本合同一式六份，具有同等法律效力，甲方执四份，乙方执二份。

附件：

廉政责任书；

乙方比选响应文件的《投标报价一览表》及配置清单。

(本页以下无正文)

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

法定代表人或委托代理人

法定代表人或委托代理人

（签字或盖章）：

（签字或盖章）：

联系人：

联系人：

联系电话：

联系电话：

邮箱：

邮箱：

签订地点：

签订日期： 2024 年 月 日

见证方（盖章）：宁波高专建设监理有限公司

廉政责任书

比选人（甲方）：_____

比选成交人（乙方）：_____

为加强采购中的廉政建设，规范采购项目委托与被委托双方的各项活动，防止发生各种谋取不正当利益的违法违纪行为，保护国家、集体和当事人的合法权益，根据国家有关采购的法律法规和廉政建设责任制规定，特订立本廉政责任书。

第一条 甲乙双方的责任

（一）应严格遵守国家关于市场准入、采购、合同履行和市场活动的有关法律、法规、相关政策，以及廉政建设的各项规定。

（二）严格执行采购项目合同文件，自觉按合同办事。

（三）业务活动必须坚持公开、公平、公正、诚信、透明的原则（除法律法规另有规定者外），不得为获取不正当的利益，损害国家、集体和对方利益，不得违反采购管理的规章制度。

（四）发现对方在业务活动中有违规、违纪、违法行为的，应及时提醒对方，情节严重的，应向其上级主管部门或纪检监察、司法等有关机关举报。

（五）严格遵守宁波市机关干部“正风肃纪”十项规定。

第二条 甲方的责任

甲方的领导和本项目的工作人员在合同履约的事前、事中、事后应遵守以下规定：

（一）不准向乙方和相关单位索要或接受回扣、礼金、有价证券、贵重物品和好处费、感谢费等。

（二）不准在乙方和相关单位报销任何应由甲方或个人支付的费用。

（三）不准要求、暗示和接受乙方和相关单位为个人装修住房、婚丧嫁娶、配偶子女的工作安排以及出国（境）、旅游等提供方便。

（四）不准参加有可能影响公正执行公务的乙方和相关单位的宴请、健身、娱乐等活动。

（五）不准向乙方和相关单位介绍或为配偶、子女、亲属参与同采购项目合同

有关分包项目等活动。不准向乙方和相关单位介绍或为配偶、子女、亲属参与同项目合同有关的设备、材料、服务分包、劳务、咨询等经济活动。不得以任何理由向乙方和相关单位推荐分包单位和要求购买与采购合同规定以外的材料、设备、服务等。

第三条 乙方的责任

应与甲方和相关单位保持正常的业务交往，按照有关法律法规和程序开展业务工作，严格执行采购的有关方针、政策，尤其是有关强制性标准和规范，认真履行职责，并遵守以下规定：

（一）不准以任何理由向甲方和相关单位及其工作人员索要、接受或赠送礼金、有价证券、贵重物品及回扣、好处费、感谢费等。

（二）不准以任何理由为甲方和相关单位报销应由对方单位或个人支付的费用。

（三）不准接受或暗示为甲方、相关单位或个人装修住房、婚丧嫁娶、配偶子女的工作安排以及出国（境）、旅游等提供方便。

（四）不准违反合同约定而使用甲方、相关单位提供的通信、交通工具和高档办公用品。

（五）不准以任何理由为甲方、相关单位或个人组织有可能影响公正执行公务的宴请、健身、娱乐等活动。

第四条 违约责任

（一）甲方工作人员有违反本责任书第一、二条责任行为的，按照管理权限，依据有关法律法规和规定给予党纪、政纪处分或组织处理；涉嫌犯罪的，移交司法机关追究刑事责任；给乙方单位造成经济损失的，应予以赔偿。

（二）乙方工作人员有违反本责任书第一、三条责任行为的，甲方有权终止合同，且按照管理权限，依据有关法律法规和规定给予党纪、政纪处分或组织处理；涉嫌犯罪的，移交司法机关追究刑事责任；给甲方单位造成经济损失的，应予以赔偿。

第五条 本责任书作为宁波市鄞州区卫生健康局内镜洗消设备采购项目合同的附件，与项目合同具有同等法律效力，经双方签署后立即生效。合同期满，本责任书终止。

甲方（盖章）：

法定代表人或委托代理人

（签字或盖章）：

联系人：

联系电话及邮箱：

乙方（盖章）：

法定代表人或委托代理人

（签字或盖章）：

联系人：

联系电话及邮箱：

签订地点：

签订日期： 年 月 日

第六章 比选响应文件的有关格式

正（副）本

（项目名称）项目

项目编号：

比选响应文件

投标人单位全称：（加盖单位公章）

年 月 日

目 录

- 1.比选响应函；
- 2.法定代表人身份证明；
- 3.法定代表人授权书（比选响应文件由授权代表签字的须提供）；
- 4.营业执照或法人组织机构代码证的复印件；
- 5.技术资信自评表；
- 6.比选技术商务响应（偏离）表；
- 7.技术资信评分标准要求的技术资信证明资料及方案；
- 8.投标报价一览表；
- 9.投标人认为需要提供的其他资料（如有）。

格式二：

法定代表人身份证明

投标人名称：_____

单位性质：_____

地址：_____

成立时间：_____年_____月_____日

经营期限：_____

姓名：_____ 性别：_____ 年龄：_____ 职务：_____

身份证号码：_____

系_____（投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

投标人（盖章）：

日期： 年 月 日

后附：法定代表人身份证复印件

格式三：

法定代表人授权书

（比选响应文件由授权代表签字的须提供）

致：比选人

（投标人全称）法定代表人（法定代表人姓名）授权（授权代表姓名）为授权代表，参加宁波市鄞州区卫生健康局内镜洗消设备采购项目，其在比选活动中的一切活动本公司均予承认。

投标人（盖章）：_____

法定代表人或经营者（签字）：_____

日期：_____

附：

授权代表姓名：

授权代表身份证号码：

职务：

详细通讯地址：

传真：

电话：

邮编：

后附：授权代表身份证复印件

格式四：

营业执照或法人组织机构代码证的复印件

（附复印件）

格式五：

技术资信自评表

评审项	评审内容	评分标准	自评分
.....			
合计			

投标人（盖章）：

日 期：

格式六：

比选技术商务响应（偏离）表

序号	技术要求	投标响应
一	主要用途：	
1.1	适用于医疗机构软式内镜的清洗消毒。	
二	功能要求：	
2.1	适用于各种类型、兼容各种品牌的软式内镜的清洗和消毒；	
三	详细技术性能指标：	
3.1	全自动内镜清洗消毒机（含手工初洗槽）2台；	
3.2	主机宽度≤450毫米；	
3.3	消毒液储存箱容量≤12升；	
3.4	酶液储存箱容量≤1.7升；	
3.5	酒精储存箱容量≤1.7升；	
3.6	消毒液用量≤10升。	
3.7	整机外壳须钢板冲压喷塑和精准注塑成型而成；	
3.8	适酶用量：可按照使用需求自行设置每次酶液喷出容量；	
3.9	酒精用量：可依用户要求装机时设置，自动喷射内镜管道并吹干；	
3.10	配备排水装置：须采用电动阀排水，非泵强制排水的方式	
3.11	配备测漏装置：全程实施测漏监控，漏气报警并自动排水；	
3.12	洗消槽结构：槽底部设计有支撑条，支撑条和洗消槽为同一种材料注塑成一体，让内镜可架空实现360度全方位洗消，避免内镜外表面贴身于洗消槽底部而出现洗消死角，造成洗消不合格； 注：响应文件中须提供实拍图作为佐证，未提供本项即为负偏离。	
3.13	洗消槽质量要求：洗消槽和排水接头要同一种材料并注塑成一体，避免漏水和接缝产生二次污染，槽体接头拒绝用胶装配； 注：响应文件中须提供洗消槽和排水接头一体成型的实拍图作为佐证，未提供本项即为负偏离。	
3.14	外置超滤过滤器：流量≥2000L/H，过滤精度：≤0.01微米	
▲ 3.15	内置过滤器质量及要求：为了确保末洗水的质量，机器内部必须配有水过滤器，为了防止塑料老化变形，要采用等于或高于304不锈钢材料过滤器，且过滤器的进排水接头也要和过滤器为一体的不锈钢材料，拒绝接头装配。 注：响应文件中须提供水过滤器及接头一体实拍图和机器内部的安装实拍图作为佐证，未提供本项即为负偏离。	
3.16	消耗水量：单步骤清洗循环水耗量≤10L；	
3.17	清洗消毒方式：镜子须全浸泡式循环清洗消毒，拒绝旋转喷淋清洗； 注：响应文件中须提供实拍图作为佐证，未提供本项即为负偏离。	

3.18	清洗槽盖消毒：机盖采用凹面镜形设计，内凹面可与清洗剂和消毒剂充分接触，槽体内的液体具备全覆盖清洗槽盖内面及消毒，以避免交叉感染； 注：响应文件中须提供实拍图作为佐证，未提供本项即为负偏离。	
▲ 3.19	清洗槽体的设计：必须有循环冲洗溢出水口，避免进水失控危害和让内镜洗消更洁净， 注：响应文件中须提供溢水口实拍图作为佐证，未提供本项即为负偏离。	
3.20	清洗槽盖的选材：采用一次注塑成型的耐磨、防碎裂的透明进口无毒 ABS 塑料，禁止采用玻璃材质； 注：响应文件中须提供清洗槽盖实拍图作为佐证，未提供本项即为负偏离。	
3.21	具有消毒次数记录：每完成一次清洗消毒流程，屏上有记录提示；	
▲ 3.22	为加快洗消速度，要求标准模式五步完成清洗消毒时间≤11min 分别是：水洗 1min、酶洗 2min、水洗 1min、消毒有效成分冲洗消毒 5 min、水洗 2 min， 响应文件中须提供省级及以上的疾控中心检验报告作为佐证，未提供本项即为负偏离。	
3.23	彩色液晶显示屏可以在线显示消毒液的实时温度。	
3.24	显示屏要求：为了方便识别报警提示，显示屏要为彩色显示；	
3.25	消毒质量保证：消毒液不足和机器有故障自动报警，并显示故障内容；	
3.26	恒温控制装置：具备消毒液储存箱温度调节功能，可设置消毒液温度范围为 23℃~42℃，当温度低于设定值时，可自动加热至设定值。	
3.27	消毒液添加、排放：自吸、自排；	
3.28	自身消毒：采用消毒液可对机器内部全管道、腔体、内置无菌水过滤器等进行循环冲洗、浸泡消毒，可定期进行自身消毒或出现阳性病人时的自身消毒处理；一键式触摸启动；	
3.29	具有三种消毒模式：普通消毒，早消毒，晚消毒；	
3.30	有加强消毒功能，用于消毒传染病人检查后的内镜；	
▲ 3.31	开关盖功能：为了避免手动开盖、关盖后拿取内镜时产生二次污染和影响手抓内镜，要具备脚控电动开盖和脚控电动关盖功能，为了设备稳定和避免误感应，要求机械开关控制，拒绝感应控制； 注：响应文件中须提供“机械开关控制”实拍图作为佐证，未提供本项即为负偏离。	
3.32	在洗消时，清洗槽槽内的注液、注气管首尾两端接头都可以完全被液体覆盖浸泡，符合院感要求； 注：响应文件中须提供注液、注气管首尾两端接头完全被液体覆盖浸泡的实拍图作为佐证，未提供本项即为负偏离。	
3.33	打印要求：根据“中华人民共和国医药行业标准”，打印记录应能长时间保存并清晰易读，不能采用热敏纸来记录信息。	
3.34	设备使用年限要求：≥6 年， 响应文件中须提供投标型号的设备铭牌佐证，未提供本项即为负偏离。	

3.35	机器检测到注液管连接脱落或者堵塞时，机器会自动提醒提示；	
3.36	清洗槽内可监测水温、气温，在线显示，如有超温会报警提示	
▲ 3.37	单方槽外形尺寸（长×宽）：≤570×560 MM； 内腔尺寸（长×宽×深）：≥520×460×220 MM；	
3.38	台面、洗消槽及功能背板的选材、工艺及设计；	
3.39	台面、洗消槽及背板均须采用优质 ABS 高分子材料，禁止采用 PMMA 材料或者亚克力材料；	
3.40	台面、洗消槽采用优质 ABS 高分子材料一体注塑成型，功能背板采用 ABS 材料模具挤出成型且为中空可安装水气管、电线，非吸塑工艺；	
3.41	台面和清洗槽采用防泛水设计，清洗溅到台面的液体会全部流入下水道。台面前端采用大圆弧造型设计，功能背板采用斜度设计；	
3.42	下水器和洗消槽须注成一体并身带螺纹的 ABS 高分子材料，以便解决漏水、防止附着污垢、清洗方便。避免下水器打胶。	
3.43	功能支架为优质 304 不锈钢；	
3.44	要求下柜离地面悬空≥100MM 设计，不形成台下卫生死角，便于清扫，符合院感要求；	
▲ 3.45	清洗槽加背板总高度≤1400MM；	
3.46	高压水（气）枪；	
3.47	枪体外壳采用 PP 材质模具一次成型，禁止采用金属材质，内部采用 POM 材料；	
3.48	既能耐强酸、强碱的腐蚀，又不怕表面划伤；杜绝纯净空气或者水质通过枪体腔道的二次污染，防止枪体腔道腐蚀而产生的脱落物进入内镜腔道，从而造成内镜损坏；	
3.49	重量须≤90 克；	
3.50	操作手柄为手握式，非按钮式，有效的降低了工作中长时间操作的疲劳度。；	
3.51	气枪前端吹气专用喷嘴能适用不同口径的内径接口。压力：0~0.75MPA，由中心气体处理器精确调控气压，压力可准确显示数值，安全可靠；	
3.52	水枪前端清洗专用喷嘴能适用不同口径的内径接口，可以自动封闭注水口，避免水花四射。压力：自来水标准水压 0.3MPA（恒定，可调，由中心统一控制） 流量：5L/MIN；	
3.53	给排水系统：	
3.54	给水系统采用：全优质 SUS304 不锈钢材质水龙头，陶瓷阀芯；	
3.55	360° 旋转式设计，有冷热水接口，冷热水开关独立控制，方便灵活；	
3.56	多层防腐防锈处理，可承受强酸强碱环境的使用；全 304# 优质高压编织供水软管及管件；优质的 PP-R 冷热水管材和管件，符合 GB/T 18742.2-2002 中 PP-R 技术要求和 SH-T 1750-2005 技术要求；	
3.57	排水系统采用：304#不锈钢下水器；优质 PVC 钢丝排水软管及 PVC-U 专用排水管和管件；	

▲		
3.58	下水器须与清洗槽一体成型，无需另外使用密封胶或者玻璃胶加固。	
3.59	全自动测漏器	
3.60	全自动恒压 0.02KP 测漏，防止压力失控对内镜造成损伤；	
3.61	液晶中文显示“侧漏进行中”以达到测漏流程的实时监控；防止内镜损坏。	
3.62	多功能自动灌流器	
3.63	采用液晶中文显示触摸屏操作面板，一键启动，操作简单，安全可靠；	
3.64	采用隐形设计，节省操作空间，有效防止内镜、洗消人员及自动灌流器本身的意外损伤	
3.65	模块式设计，由操作面板、执行部件两部分组成，方便快速维修	
3.66	在初洗、清洗、末洗严格按《规范》要求，采用洁净的“一次水”灌注，避免二次感染	
3.67	具有脉动注液、注气、吸引、计时四个功能，有效保证内镜洗消达标	
3.68	为微电脑控制系统，各种数据可自行自由设定，体积小、运行稳定、快速	
3.69	快速插接头设计位置位于洗消槽后方，操作更加方便自如，只需单手操作就可完成，浸泡时方槽盖可实现完全密封，彻底的消除消毒液的扩散	
3.70	纯水机 数量 1 台	
3.71	主要用途：用于内镜中心的洗消过程中的用水。	
3.72	产水量： $\geq 500\text{L}/\text{H}(25^{\circ}\text{C})$	
3.73	设备流程：PP 棉过滤~活性炭过滤~精密过滤~立式高压泵~1 级 RO 反渗透~纯水箱（臭氧杀菌）~输送泵~紫外线杀菌	
3.74	细菌病毒去除率 $\geq 99\%$	
3.75	细菌总数 $\leq 10\text{CFU}/100\text{mL}$ 。	
3.76	电导率 $\leq 15\ \mu\text{S}/\text{CM}$	
▲		
3.77	主机尺寸要求：宽 $\leq 670\text{mm}$ ，深 $\leq 570\ \text{mm}$ ，高度 $\leq 1700\text{mm}$	
3.78	系统总功率 $\leq 1200\text{w}$	
3.79	控制方式：触摸按键，微电脑自动控制（纯净水储水量不足自动开机，制满纯净水时自动关机），可 24 小时以上，不需要人工控制，	
3.80	工作环境：水温 5~45℃相对湿度 $\leq 80\%$	
3.81	自来水的要求：压力要保持 $2\text{KG}/\text{C m}^2$ – $4\text{KG}/\ \text{C m}^2$	
3.82	工作电源：AC 220V 50Hz	
3.83	反渗透膜：优质 4040 反渗透膜	
3.84	反渗透高压泵：南方泵业 SUS304 不锈钢多级离心泵	
3.85	冲洗功能：所有设备和过程要求都是定时自动冲洗	

▲ 3.86	检测功能：微电脑自动检测电导率、自来水流量、过程中需要控制的压力；	
▲ 3.87	显示要求：要求具有液晶彩色显示，显示内容有 RO 反渗透累计生产水量、电导率、自来水流量、纯净水流量、RO 膜的工作压力	
3.88	报警保护功能 1：无水、低水压、RO 膜的工作压力超高自动停机保护并显示屏上面显示报警提示，报警时也有声音提示功能；	
3.89	报警保护功能 2：电导率超高显示屏上报警提示，同时也发出报警提示音。	
3.90	洗消设备（手工初洗+干燥台） 数量 1 套	
3.91	主要用途：	
3.92	适用于医疗机构手术器械的预处理。	
3.93	详细技术性能指标：	
3.94	单方槽外形尺寸（长×宽）：≤670×560 MM； 内腔尺寸（长×宽×深）：≥620×460×220 MM；	
3.95	干燥台：长度≥1000 MM	
3.96	台面、洗消槽及功能背板的选材、工艺及设计；	
3.97	台面、洗消槽及背板均须采用优质 ABS 高分子材料，禁止采用 PMMA 材料或者亚克力材料；	
3.98	台面、洗消槽采用优质 ABS 高分子材料一体注塑成型，功能背板采用 ABS 材料模具挤出成型且为中空可安装水气管、电线，非吸塑工艺；	
3.99	台面和清洗槽采用防泛水设计，清洗溅到台面的液体会全部流入下水道。台面前端采用大圆弧造型设计，功能背板采用斜度设计；	
3.100	下水器和洗消槽须注成一体并身带螺纹的 ABS 高分子材料，以便解决漏水、防止附着污垢、清洗方便。避免下水器打胶。	
3.101	功能支架为优质 304 不锈钢；	
3.102	要求下柜离地面悬空≥100MM 设计，不形成台下卫生死角，便于清扫，符合院感要求；	
3.103	清洗槽加背板总高度≤1400MM；	
3.104	高压水（气）枪；	
3.105	枪体外壳采用 PP 材质模具一次成型，禁止采用金属材质，内部采用 POM 材料；	
3.106	既能耐强酸、强碱的腐蚀，又不怕表面划伤；杜绝纯净空气或者水质通过枪体腔道的二次污染，防止枪体腔道腐蚀而产生的脱落物进入内镜腔道，从而造成内镜损坏；	
3.107	重量≤90 千克；	
3.108	操作手柄为手握式，非按钮式，有效的降低了工作中长时间操作的疲劳度。；	
3.109	气枪前端吹气专用喷嘴能适用不同口径的内径接口。压力：0~0.75MPA，由中心气体处理器精确调控气压，压力可准确显示数值，安全可靠；	

3.110	水枪前端清洗专用喷嘴能适用不同口径的内径接口，可以自动封闭注水口，避免水花四射。压力:自来水标准水压 0.3MPA（恒定，可调，由中心统一控制） 流量：5L/MIN；	
3.111	给排水系统：	
3.112	给水系统采用：全优质 SUS304 不锈钢材质水龙头，陶瓷阀芯；	
3.113	360° 旋转式设计，有冷热水接口，冷热水开关独立控制，方便灵活；	
3.114	多层防腐防锈处理，可承受强酸强碱环境的使用；全 304# 优质高压编织供水软管及管件；优质的 PP-R 冷热水管材和管件，符合 GB/T 18742.2-2002 中 PP-R 技术要求和 SH-T 1750-2005 技术要求；	
3.115	排水系统采用：304#不锈钢下水器；优质 PVC 钢丝排水软管及 PVC-U 专用排水管及管件；	
3.116	下水器须与清洗槽一体成型，无需另外使用密封胶或者玻璃胶加固。	
四	维修与质量保证：	
4.1	质保期≥5 年，终身维修；质保期后不收任何维修费、差旅费等，仅收取配件费；提供主要维修配件的价格清单及折扣供采购人参考。	
4.2	免费提供院内操作和维修培训。	
4.3	厂家除能提供工程师免费热线服务以外，还应在本地所属省份设有分公司及常驻人员，确保服务及时到位，提供相关证明。维修响应时间：2 小时响应，24 小时内到场。	
五	安装与验收：	
5.1	交货时间：合同签订后 30 天内。	
5.2	安装地点：医院内指定科室。	
5.3	安装完成时间：接采购人通知后 7 天内。	
5.4	安装标准：符合我国国家有关技术规范和技术标准。	
5.5	验收标准：与产品原始样本技术数据及标书技术文件一致，符合国家有关技术规范和技术标准。	
5.6	安装、验收合格前所产生的一切费用（包括卸货、搬运、必要时的安全性能检测、计量检测等）由中标人负责提供。	
六	其他	
★6.1	1、供应商为医疗器械生产企业的：第二类、第三类医疗器械生产企业提供《医疗器械生产许可证》复印件、第一类医疗器械生产企业提供第一类医疗器械生产备案凭证复印件； 供应商为医疗器械经营企业的：第三类医疗器械经营企业提供《医疗器械经营许可证》复印件、第二类医疗器械经营企业提供第二类医疗器械经营备案凭证复印件；（适用于按医疗器械管理的货物）。 2、食品药品监督管理局核发的完整有效的医疗器械注册证；（适用于按医	（注：本表后需附相应证件复印件）

	疗器械管理的设备)。	
七	商务要求	
★投 标报 价	<p>2、供应商的投标报价应以人民币进行报价，投标报价是履行合同的最终价格，有关本项目实施所需的所有费用（含税费）均计入报价。</p> <p>2、本项目最高限价：详见比选文件第一章 比选公告。投标报价超过最高限价的作无效标处理。</p> <p>3、比选响应文件投标报价一览表（报价表）是报价的唯一载体。</p> <p>4、招标代理费：按照国家发改委发改办价格[2003]857号通知和计价格[2002]1980号文件规定的货物招标费率，以中标价为计费额，浮动-50%后，于中标通知书发出时中选人向招标代理机构支付招标代理费。</p> <p>5、不论投标结果如何，供应商均应自行承担所有与投标有关的全部费用。</p>	
★安 全要 求	合格，无安全责任事故。	
付款 方式	<p>1、合同签订后，甲方向乙方支付合同总金额的 70%；</p> <p>2、全部设备到货并验收合格后，甲方向乙方支付至合同总金额的 100%。</p>	

投标人（盖章）：

日期：

格式七:

投标报价一览表

项目名称: 宁波市鄞州区卫生健康局内镜洗消设备采购项目

标项	内容	数量	单价(元)	合价(元)	合同履行期限
1	全自动内镜清洗消毒机(含手工初洗槽)	2台			自合同签订生效后开始至双方合同义务完全履行后截止
	纯水机	1台			
	洗消设备(手工初洗+干燥台)	1套			
	合计: 投标金额(元)大写(人民币): _____ 小写(¥_____)				

注: 1、上述报价为含税价。

2、最高限价: 260000元(其中全自动内镜清洗消毒机(含手工初洗槽)为150000元、纯水机为50000元、洗消设备(手工初洗+干燥台)为60000元)。投标人对于上述报价(合价)不得超过相应的最高限价, 否则作否决投标处理。

投标人(盖章):

日期:

第七章 申请人报名附件

申请人声明函

我方通过自查，并承诺：

我方完全满足以下资格要求：

- (1) 具有独立承担民事责任的能力；
- (2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- (3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- (5) 参加本项目比选前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

(6) 未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

(7) 我方与参加比选的供应商不存在：单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系。

本次宁波市鄞州区卫生健康局内镜洗消设备采购项目比选活动中，如有违法、违规、弄虚作假行为，所造成的损失、不良后果及法律责任，一律由我公司（企业）承担。

特此承诺！

投标人（盖章）：

日期：